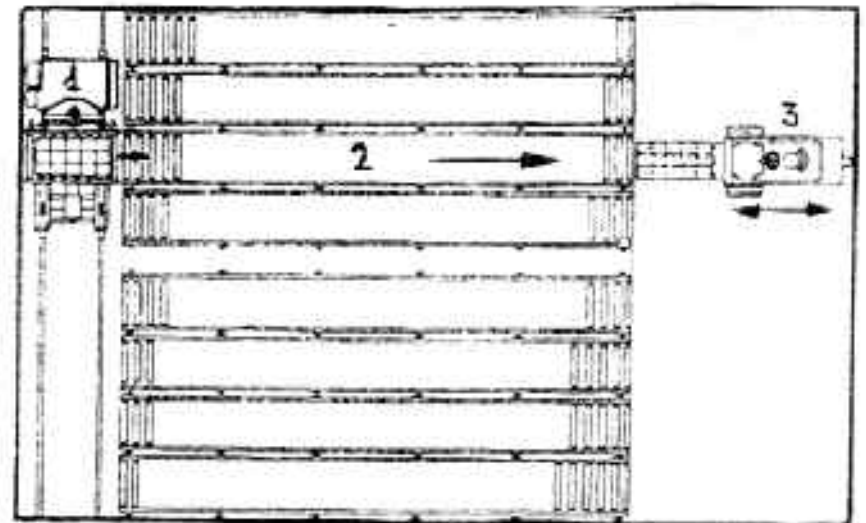
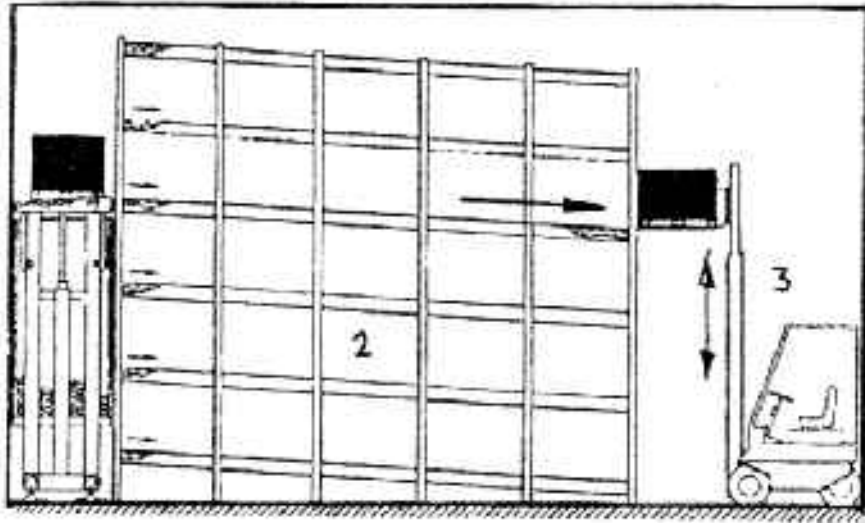
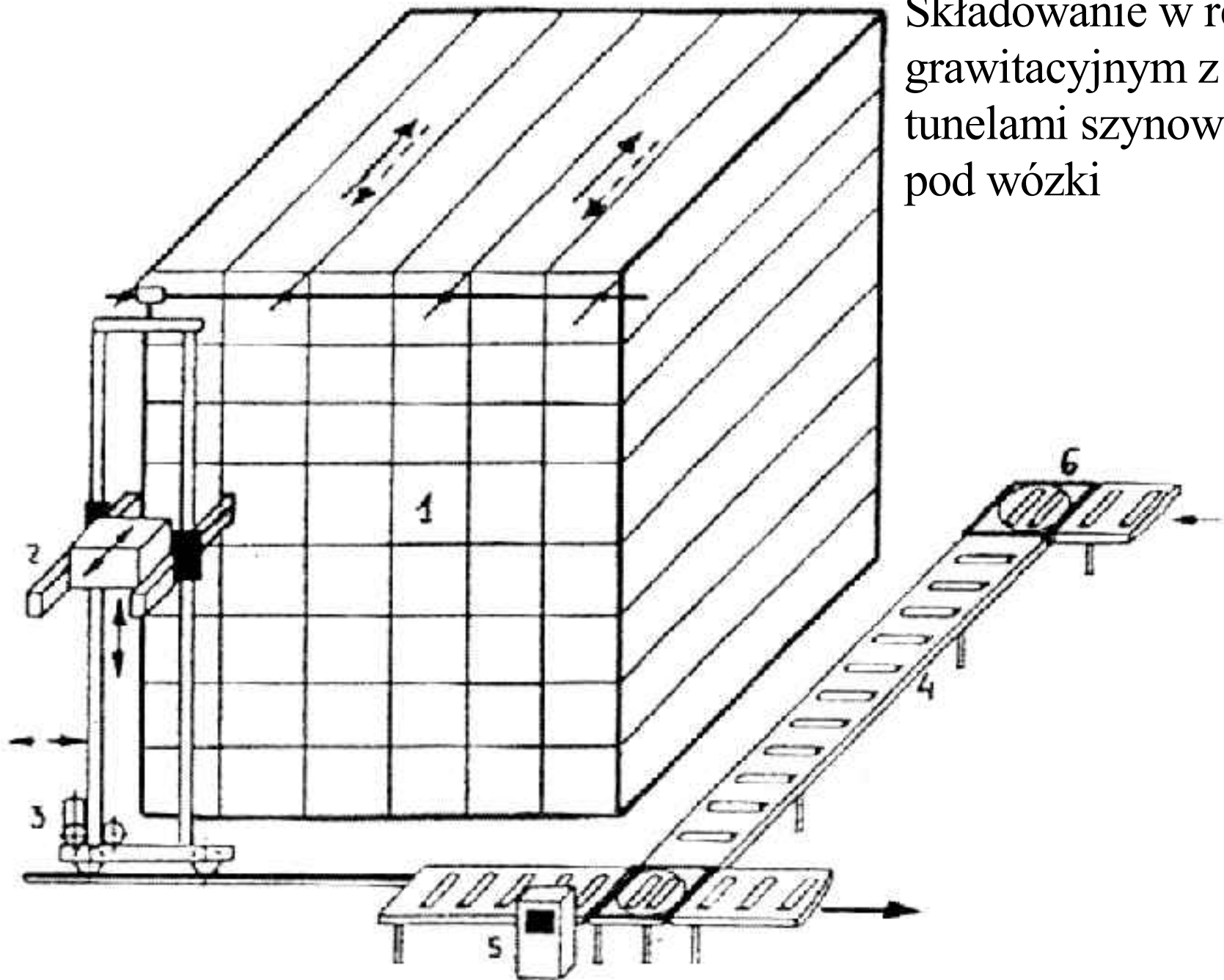


Składowanie dynamiczne z użyciem konstrukcji regałowych

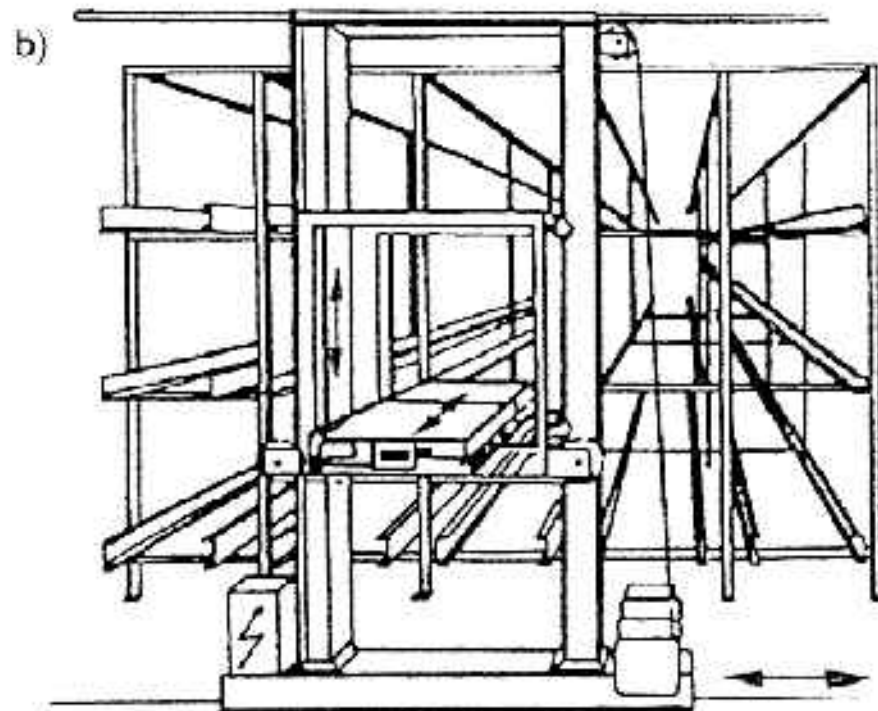
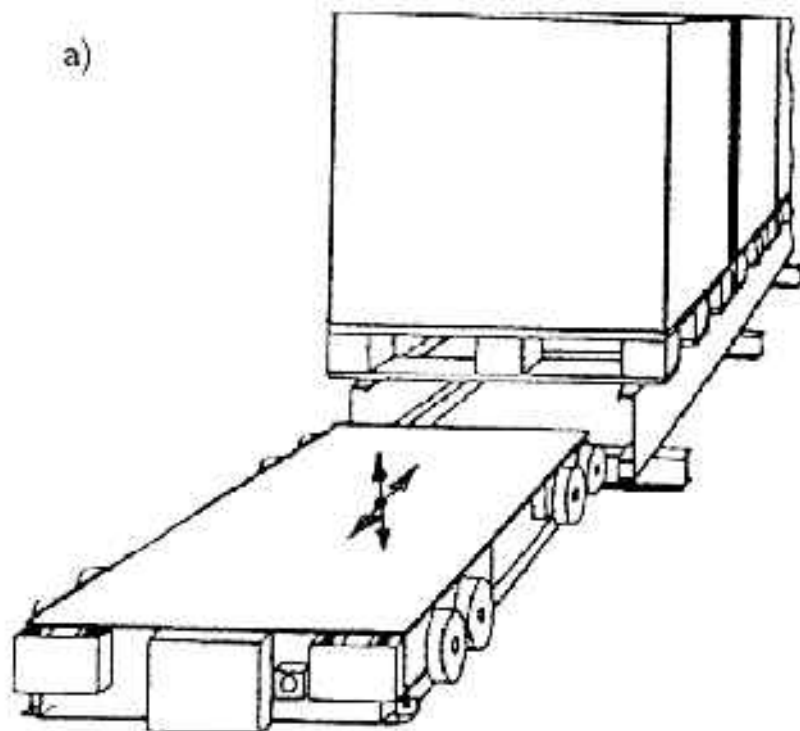
Regały przepływowe - regał jest nieruchomy, natomiast składowane towary przemieszczają się w stosunku do konstrukcji regału.



Składowanie w regale grawitacyjnym z przenośnikami wałkowymi



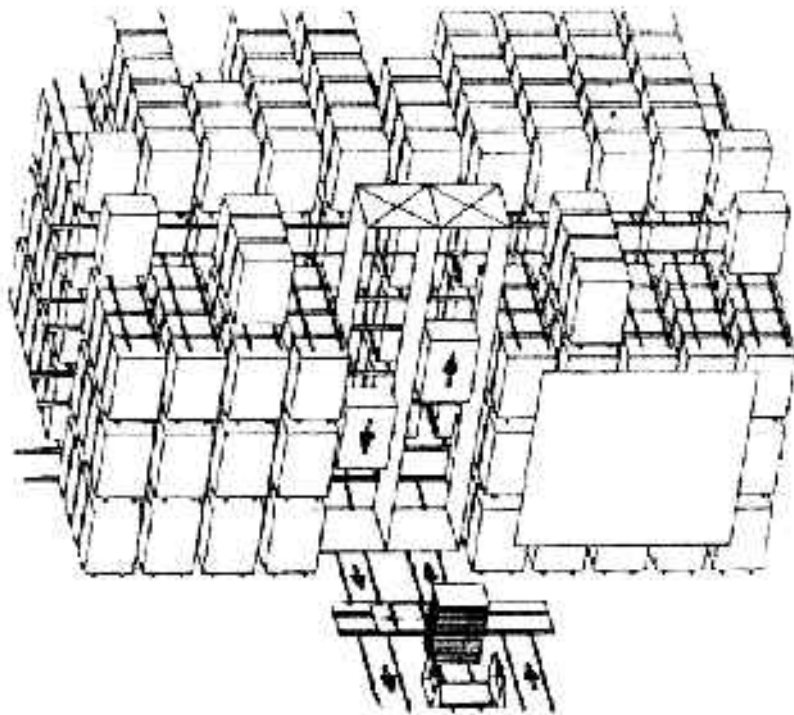
Składowanie w regale
grawitacyjnym z
tunelami szynowymi
pod wózki



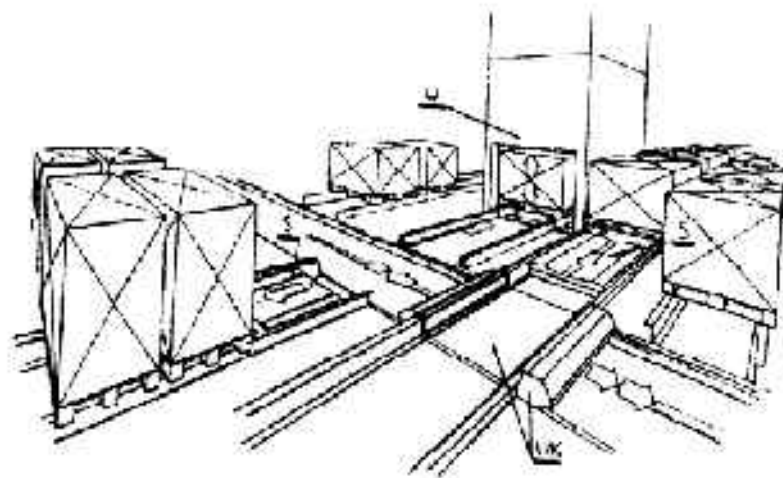
Regał przepływowy: a) wózek unoszący, b) automatyczna układnica



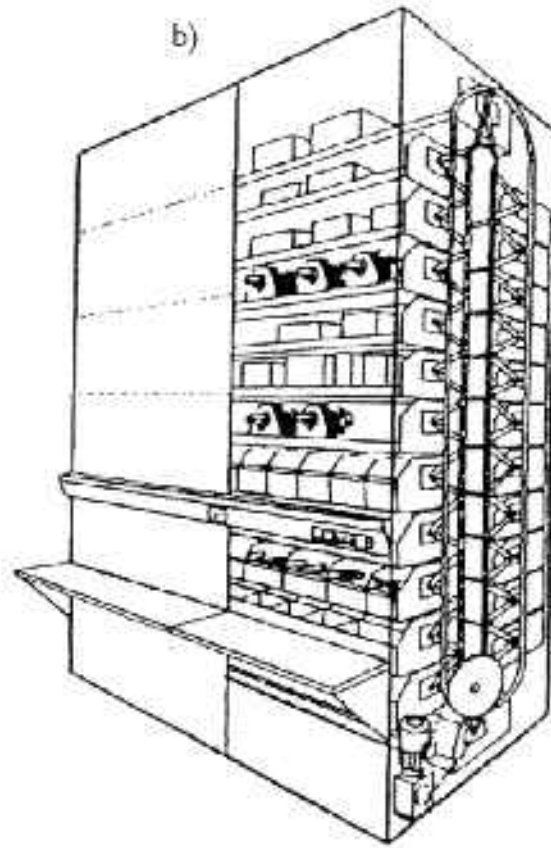
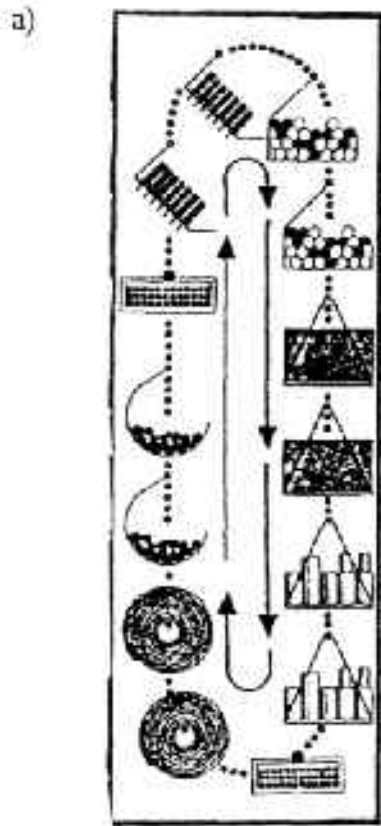
a)



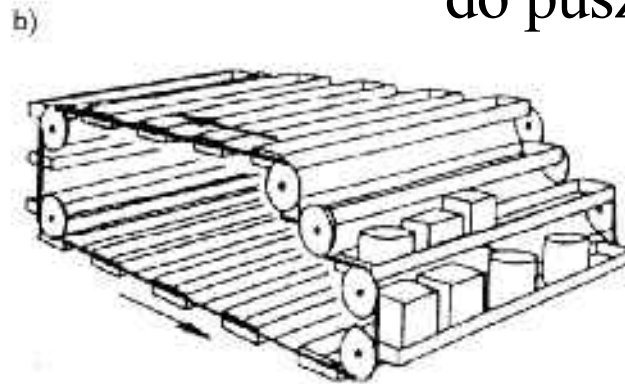
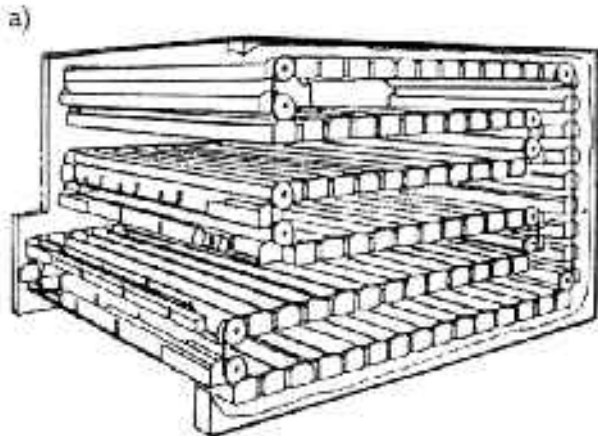
b)



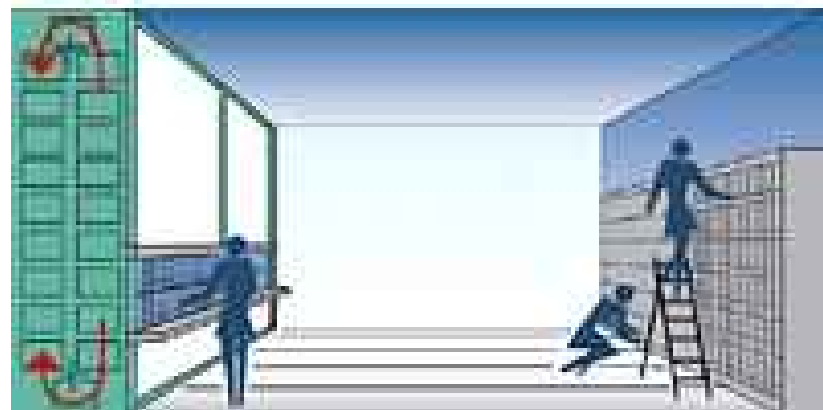
Regały przepływowe: a) widok ogólny przepływowego bloku regałowego, b) s-wózki satelitarne, w-winda wyciągowa, wk-wózek kondygnacyjny



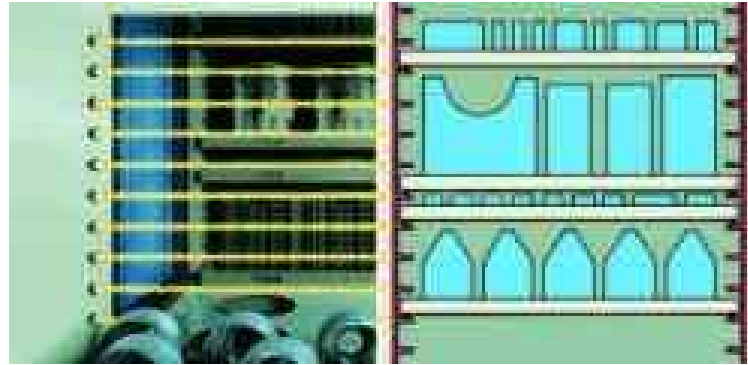
Regał okrężny pionowy „paternoster”: a) zasada działania, b) moduł pionowego regału okrężnego



Regały okrężne: a) regał do dłużyc, b) regał odkryty do puszek i pakietów

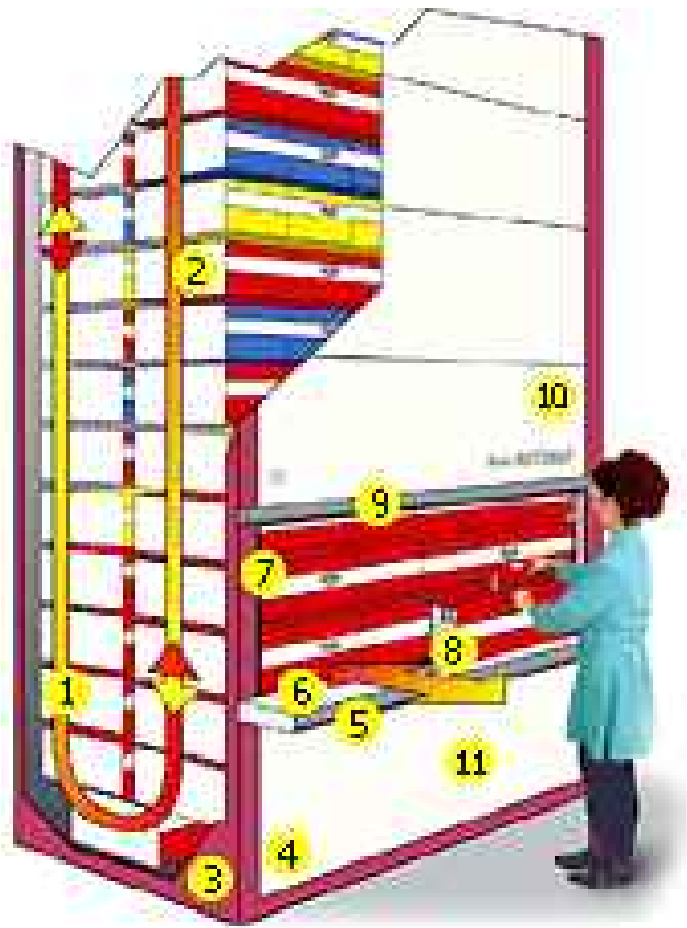




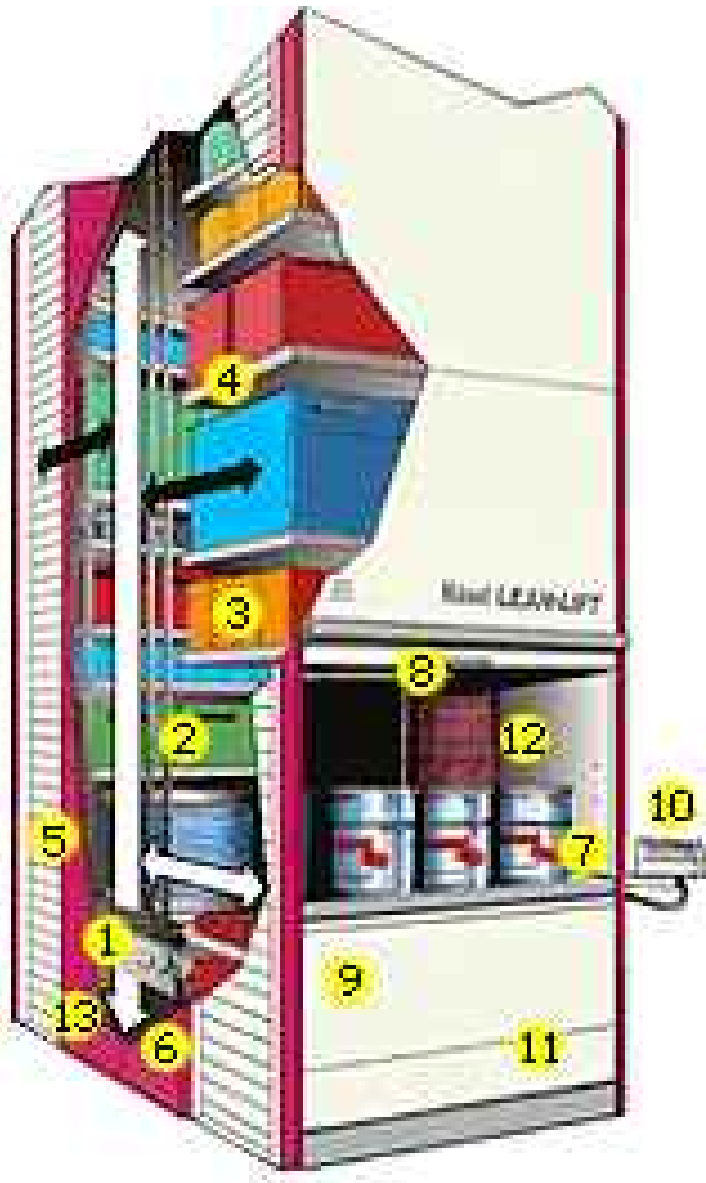


- rolą fotokomórek jest określenie maksymalnej wysokości produktu na półce i zarezerwowanie dla niej dokładnie tyle miejsca ile potrzebuje. Nie ma ustalonych odległości pomiędzy półkami,
- w przypadku produktów o zróżnicowanej wysokości pozwala to uzyskać wysoką optymalizację i wykorzystanie miejsca, co wiąże się z redukcją wymaganej powierzchni do składowania,
- półki mogą być wyciągane z regału, pełniąc funkcję palety, pozwalając na pobieranie większej ilości produktów na raz.





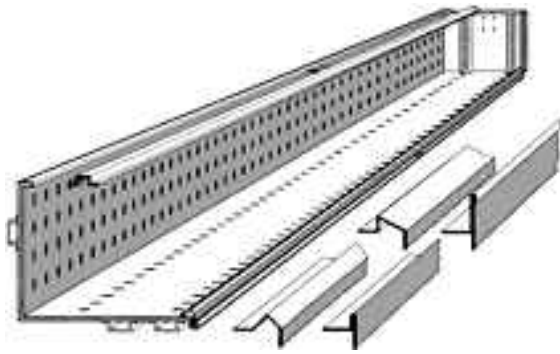
1. Półki
2. Wielofunkcyjne wyposażenie
3. Wewnętrzny napęd
4. System płynnego startu
5. Półka poboru na ergonomicznej wysokości
6. Próg bezpieczeństwa
7. Fotokomórki
8. Hanel - sterowanie mikroprocesorowe
9. Drzwi zasuwne
10. Lakier proszkowy
11. Drzwi serwisowe



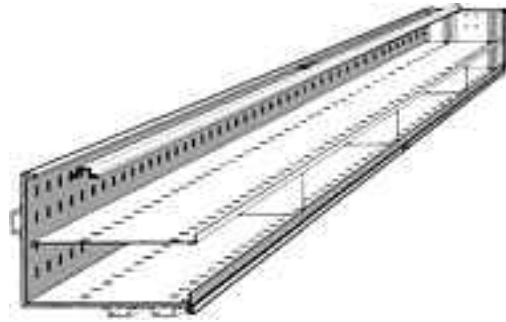
1. Pionowo działająca winda - tzw. ekstraktor
2. System 4-łańcuchowy
3. Miejsce składowania
4. Kontener
5. Zintegrowany system układnic do zoptymalizowanego na wysokość składowania
6. System płynnego ruszenia-sterowanie z przemiennikiem częstotliwości
7. Fotokomórki
8. Zamykane drzwi
9. Trwały lakier proszkowy
10. Sterowanie mikroprocesorowe
11. Szafka sterująca
12. Diody mierzące wysokość
13. Drzwi serwisowe



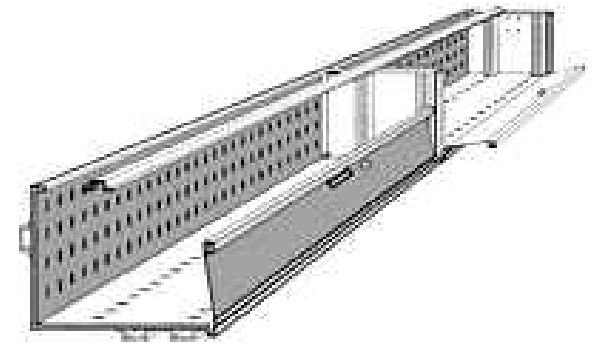
Wielofunkcyjne prowadnice dopasowane do indywidualnych wymagań oferują optymalne zagospodarowanie przestrzeni wewnątrz urządzenia.



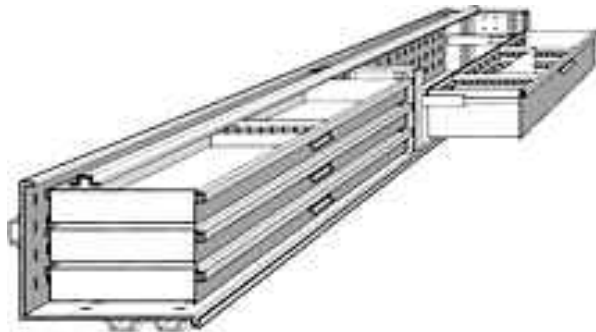
półka z wymienną
przednią ścianą



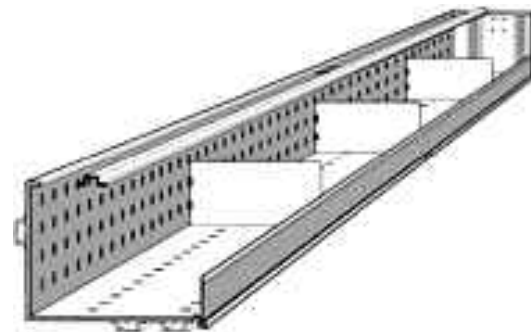
pojemniki z wewnętrznymi
i przesuwными półkami



półki z otwieraną
ścianą przednią



półki z szufladami w
dowolnym układzie



półki z przednią ścianą
i przesuwanymi przegrodami

Optymalne wykorzystanie powierzchni. Możliwość maksymalnego wykorzystania wysokości pomieszczeń.

Możliwość prowadzenia regałów przez wiele kondygnacji, z kilkoma punktami dostępu do komponentów.

Regał karuzelowy działa wg zasady towar do człowieka.

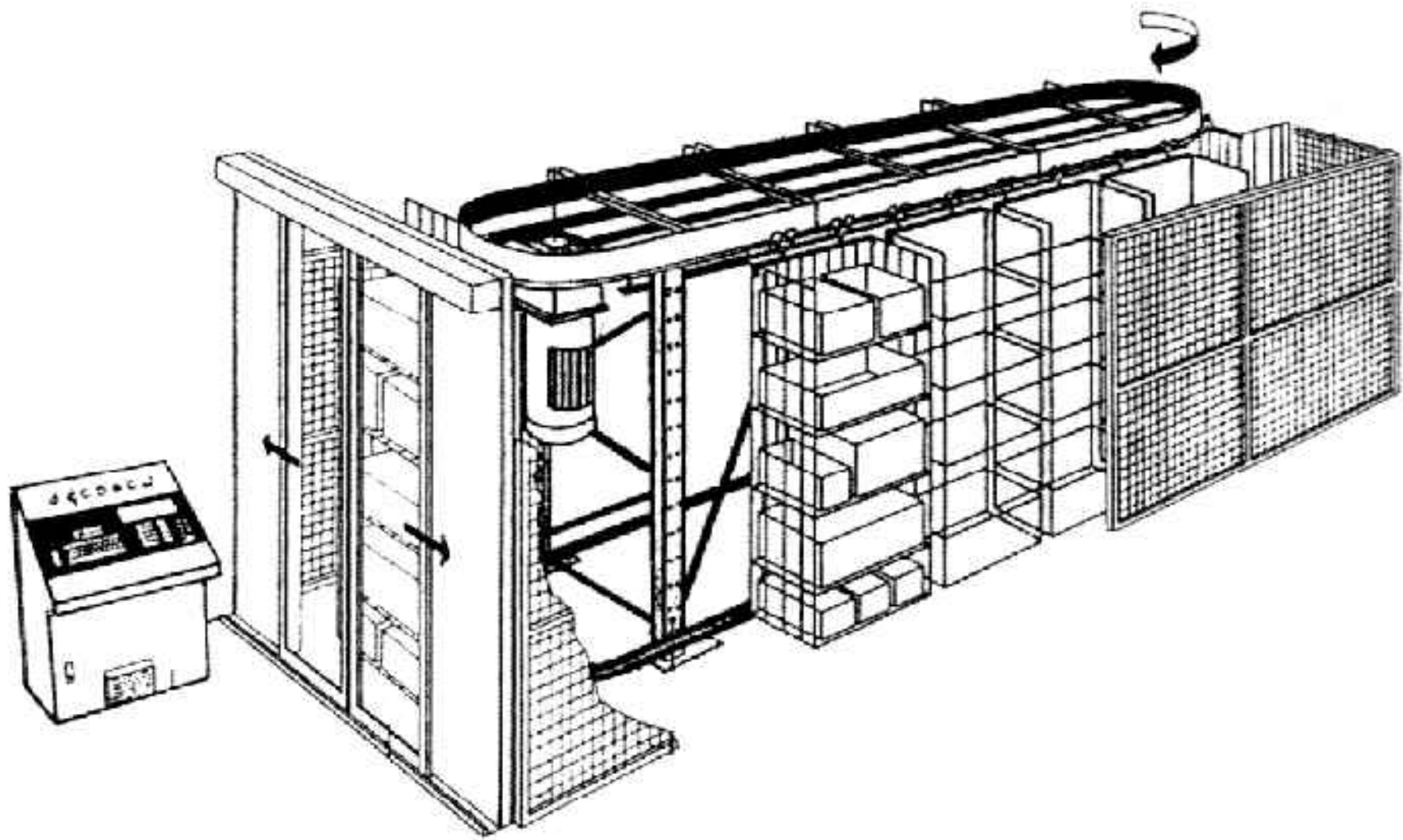
Możliwość integracji z zewnętrznymi systemami komputerowymi.

Inne modułowe akcesoria pozwalają na dopasowanie urządzenia do indywidualnych wymagań.

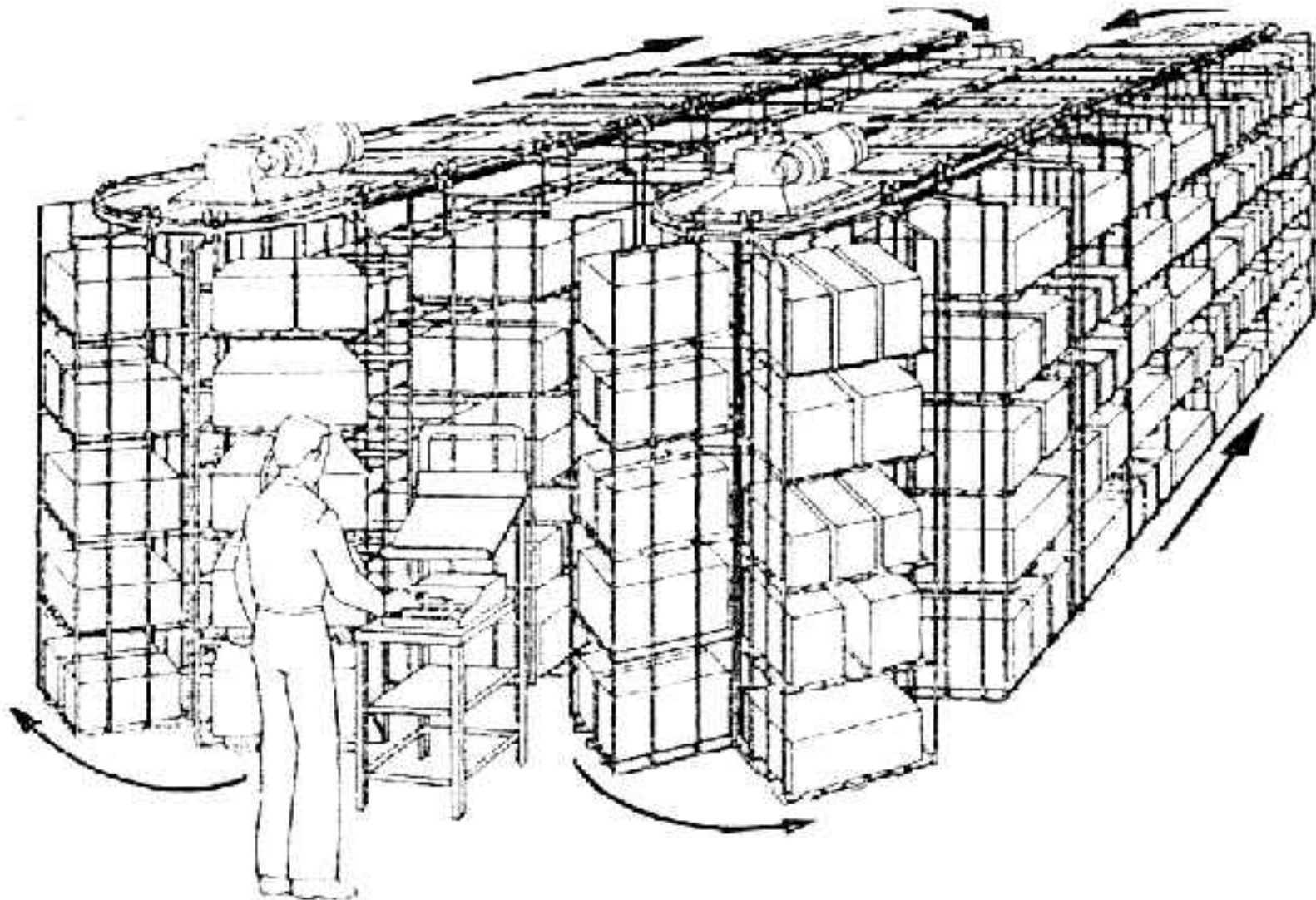
Pobieranie przedmiotów odbywa się automatycznie poprzez wybór indeksu asortymentu, wybór danej półki, czy wybór po opisie słownym z listy.

Operator nie musi wspinać czy schylać się w celu pobrania towaru. Miejsce pobrań jest dodatkowo oświetlone.

Ochrona produktów przed szkodliwym wpływem warunków zewnętrznych takich jak: pył, kurz, światło jak również ochrona przed niepowołanym dostępem. Operatorom urządzenia mogą być nadane kody dostępu PIN.



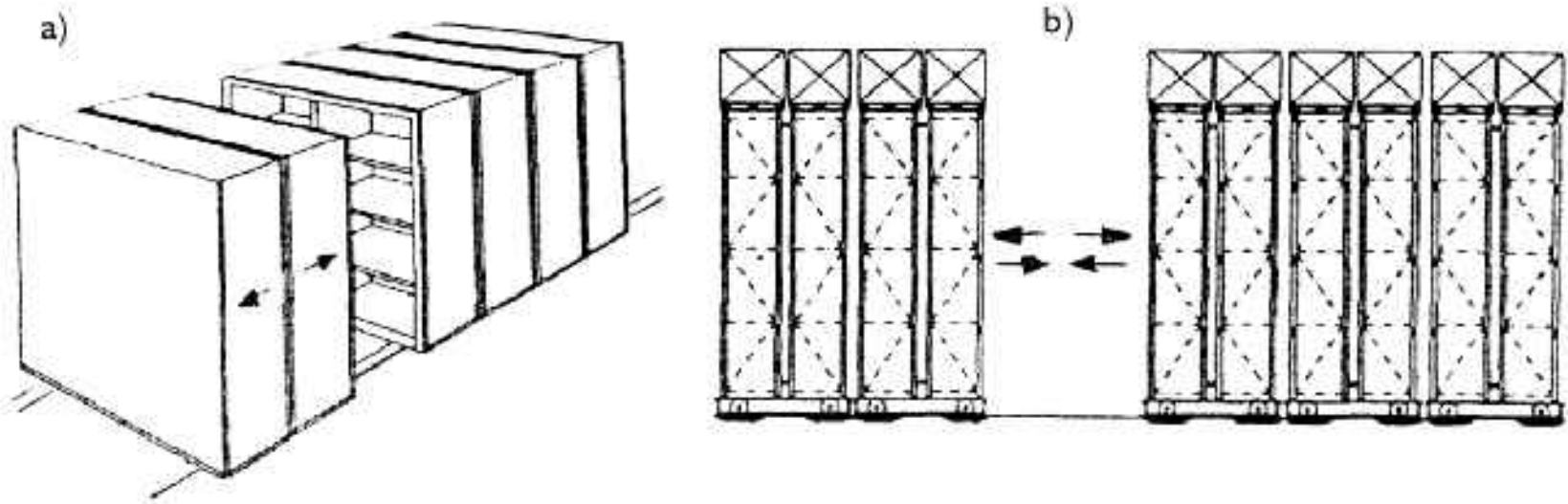
Regał okrężny typu karuzelowego



Regał okrężny typu karuzelowego



Składowanie w regałach przejazdowych

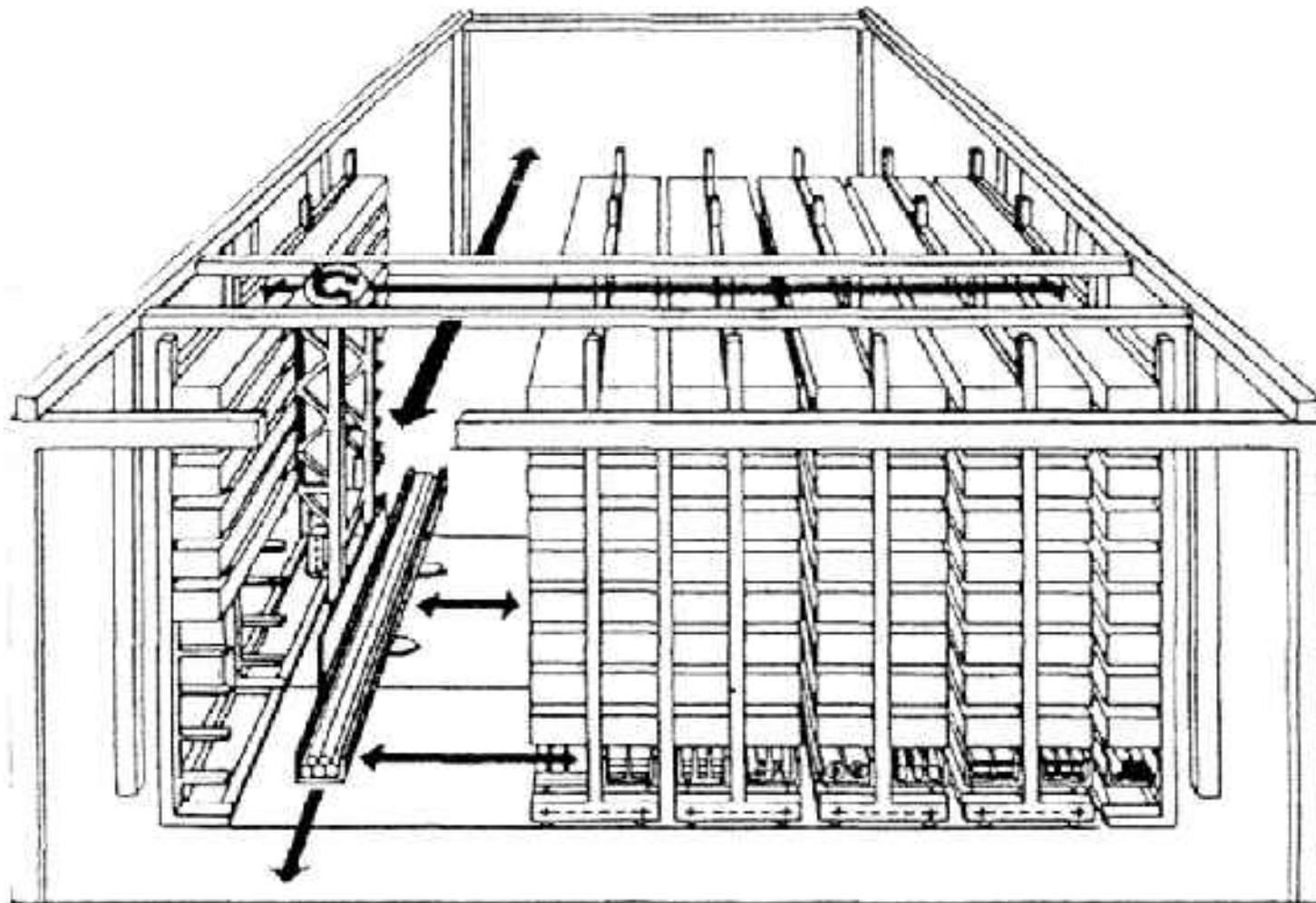


Układy regałów przesuwanych: a) przesuwne regały półkowe, b) przesuwne regały ramowe, obsługiwane przez widłowe wózki podnośnikowe

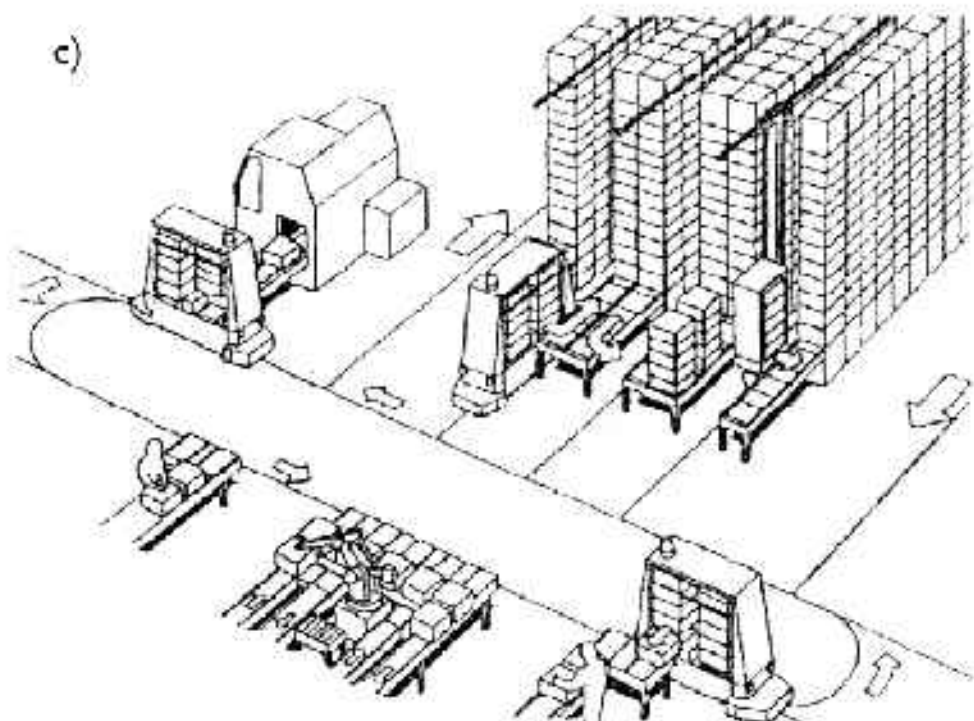
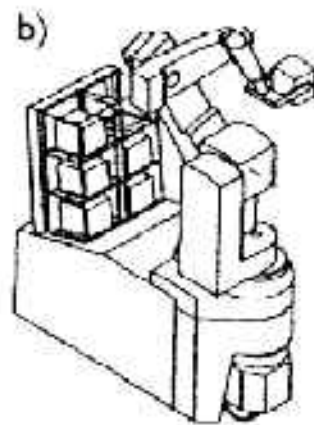
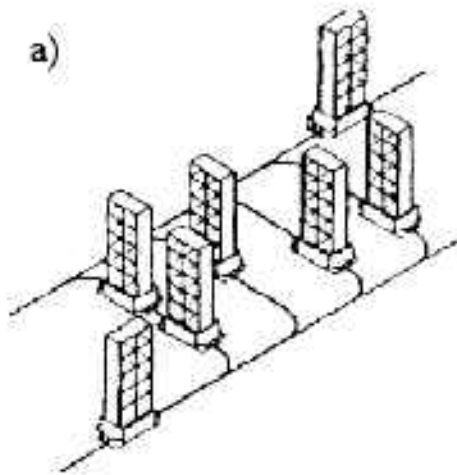




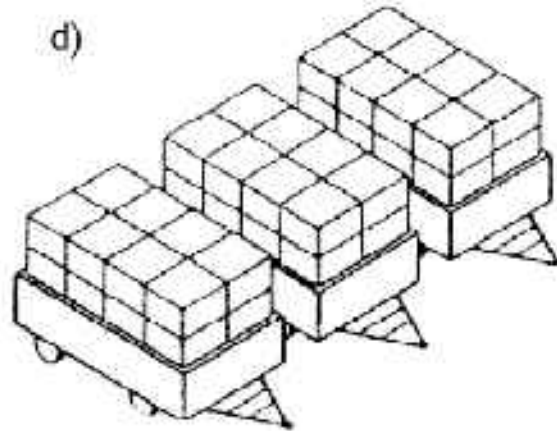
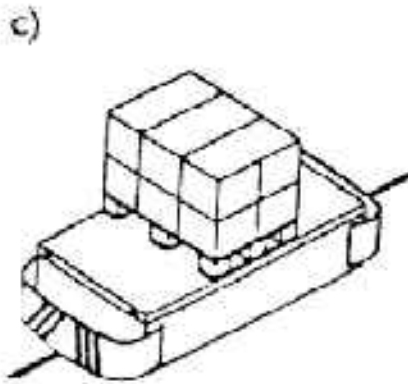
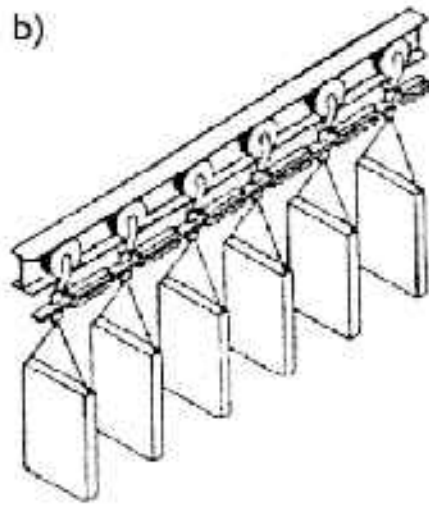
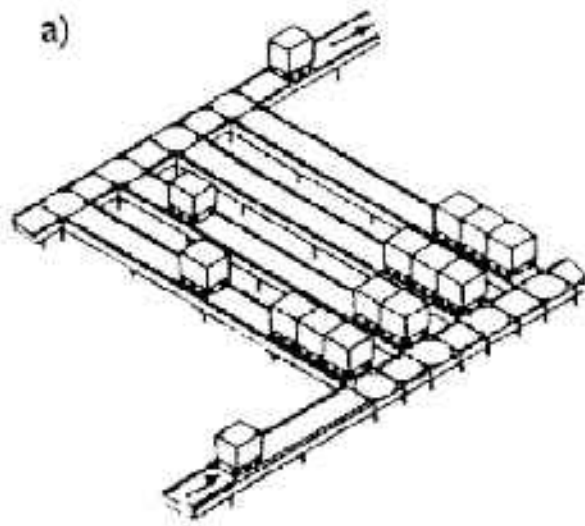




Składowanie ładunków wydłużonych w przesuwnych regałach stojakowo-ramionowych z użyciem suwnicy słupowej



Składowanie dynamiczne w regałach przejezdnych: a) regał przejezdny na robokarze, b) regał przejezdny na robocie mobilnym, c) przykład elastycznego systemu produkcyjnego z regałami przejezdnymi



Składowanie na środkach transportowych: a) przenośnikowo-wałkowa linia składowania buforowego, b) składowanie na przenośniku podwieszonym, c) składowanie na mobilnym robocie, d) składowanie na wózkach ciągnionych kołowych



suszarnia okien – składowanie na środkach transportowych